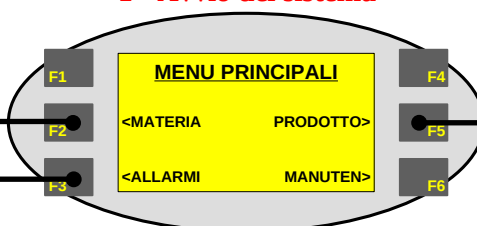


Smart - Manuale di istruzioni abbreviato

BeltColor & GraviColor

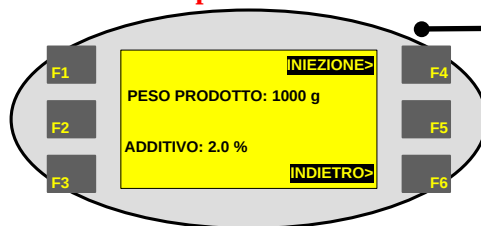
Dosaggio additivo per macchinari per lo stampaggio a iniezione

1 - Avvio del sistema



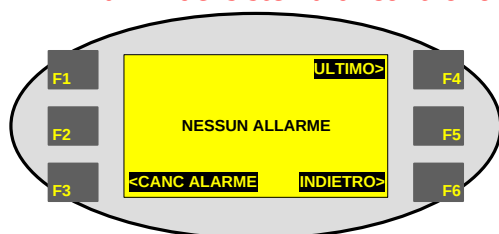
PRODOTTO - impostazione del peso e della percentuale di additivo del prodotto
MATERIA PRIMA - contatori del prodotto e del materiale
ALLARMI - allarmi del sistema
MANUTENZIONE - assistenza e manutenzione

2 - Inserire il peso e la percentuale di additivo del prodotto



Utilizzare il tastierino per immettere il peso del prodotto e la percentuale di additivo
Premere *Iniezione* per aggiungere materiale durante le iniezioni
Premere *Indietro* per tornare al Menù Principale

4 - Allarmi del sistema di controllo



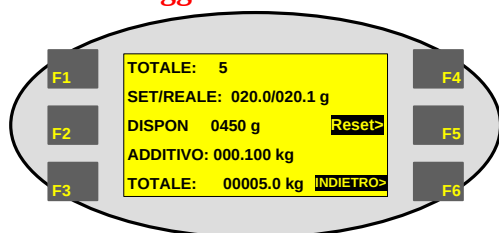
Premere *Annulla Allarme* per annullare un allarme attivo
Premere *Ultimo* per visualizzare l'ultimo allarme
Premere *Indietro* per tornare al Menù Principale

3 - Immettere l'additivo al momento dell'iniezione



Utilizzare il tastierino per immettere la percentuale di additivo da aggiungere durante i cicli di iniezione

5 - Monitoraggio dell'attività di sistema



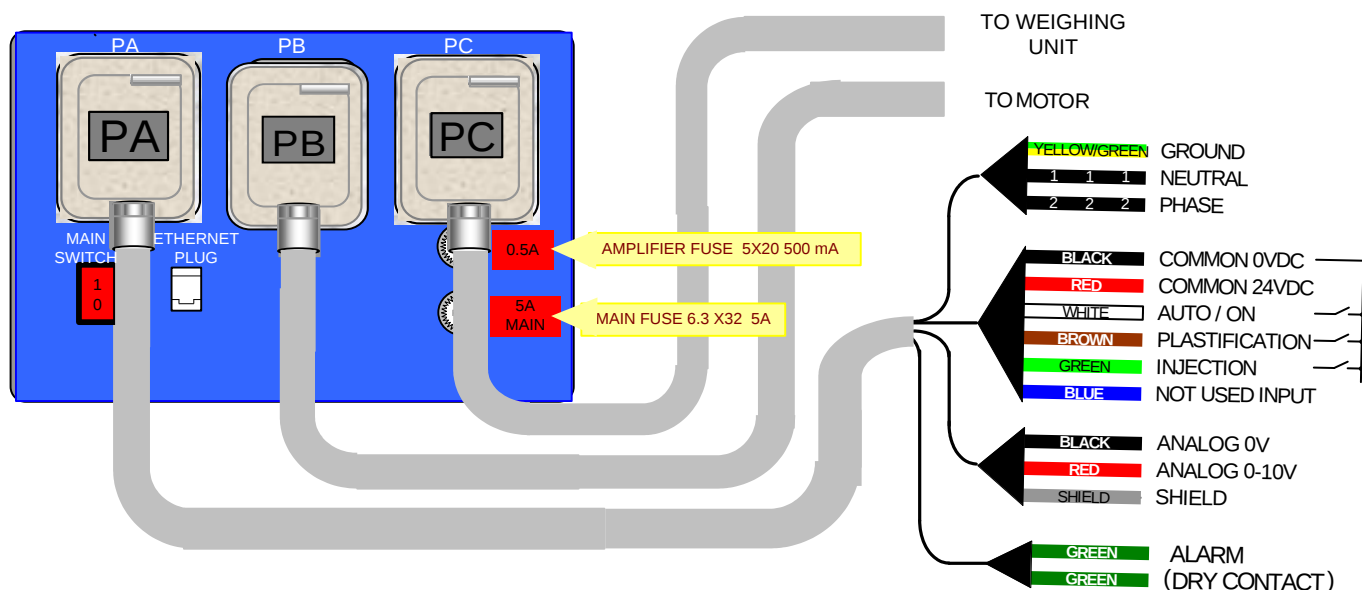
TOTALE - conteggio dei prodotti
SET/REALE - peso additivo reale e set per ogni ciclo
DISPONIBILE - valutazione del materiale disponibile
ADDITIVO - peso totale dell'additivo
TOTALE - peso totale della materia prima
Premere *Reset* per resettare i contatori
Premere *Indietro* per tornare al Menù Principale

Per ricevere ulteriore assistenza fare riferimento al Manuale Utente o contattare Sysmetric

Sysmetric Ltd

26 Hatasia St., Afula Illit 1857617, Israele
Telefono: +972-4-6069700 Fax: +972-4-6405911
info@sysmetric-ltd.com www.sysmetric-ltd.com

Cablaggio elettrico

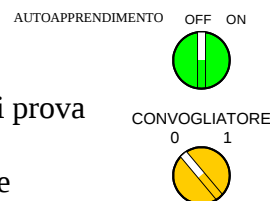


1. Collegare l'alimentazione elettrica - Terra, neutro, fase
2. Collegare i segnali di controllo dal macchinario per lo stampaggio - Modalità automatica, plastificazione, iniezione
3. Collegare il contatto a secco dell'allarme (opzionale)

Funzionamento alimentatore

Attivazione del GraviColor

1. Impostare l'interruttore del trasportatore su 1 - l'unità caricherà la materia prima
2. Tenere l'interruttore del sistema su *PROVA* per 3 secondi - l'unità eseguirà un ciclo di prova
3. Impostare il peso del prodotto e la percentuale di additivo
4. Impostare l'interruttore del sistema su ON - l'unità erogherà materie prime in base alle indicazioni di plastificazione e iniezione



Attivazione del BeltColor

1. Impostare l'interruttore del convogliatore su 1 - l'unità caricherà la materia prima
2. Impostare l'interruttore del sistema su ON - l'unità eseguirà un ciclo di prova
3. Impostare il peso del prodotto e la percentuale di additivo
4. Inizierà l'erogazione della materia prima in base alle indicazioni di plastificazione e iniezione



Luci del sistema

Interruttore	Luce	Stato
Sistema (verde)	Spento	il sistema è spento
	Acceso	il sistema è acceso
	Lampeggiamento regolare	estrusore acceso
	Lampeggiamento alternato	ciclo di prova
	Lampeggiamento veloce	allarme del sistema
Trasportatore (arancione)	Spento	trasportatore spento
	Acceso	trasportatore acceso
	Lampeggiamento veloce	allarme trasportatore